



品質管理基本

～「品質管理の考え方」「QC7つ道具」を身につける～

コースのねらい：品質管理の考え方を理解し、QC7つ道具を使って課題への対処ができる知識と技能を習得する。

〈対象者〉

- 品質管理・品質保証部門、ISO事務局配属の新入社員や新たに異動となった方
- 自社の品質管理・品質保証の業務の流れを理解したい方
- 品質管理・品質保証の実践力を高めたい方、問題解決力を高めたい方
- 自部門での品質管理・保証（検査）業務に携わる方
- 社内で品質管理・品質保証に関する人材育成を目指す方

【基本項目】

- ◇ 品質管理の考え方
- ◇ 品質管理に関する基礎知識
- ◇ 基本統計量と工程能力指数
- ◇ QC7つ道具
- ◇ QC的問題解決の進め方《演習あり》

【研修のポイント】

- ◆ 現場監督者必携のQCストーリー
- ◆ 現場で使えるQC7つ道具
- ◆ 不良ゼロを目指す工程能力指数
- ◆ 演習でしっかり身につける

- 1 実施日：令和5年9月13日（水）9:30~16:30
- 2 会場：群馬県労働福祉センター 第4会議室（前橋市野中町361-2）
- 3 講師：新井祐仁 氏 改善インストラクター協会 常務理事
- 4 受講料：3,300円（税込）※生産性本部会員は弁当付き
※お申込み受付後、請求書を郵送させていただきます。



講師プロフィール

経歴……三洋電機(株)半導体事業本部、三洋半導体(株)製造技術部、海外子会社代表取締役
専門分野……●生産技術：省力機器の機構設計及び特許出願、工程設計
●品質管理：不良削減とクレームの撲滅、ポカヨケ、外注管理
●生産管理：生産リードターム短縮と在庫削減、購買管理
●工程管理：5S活動と目で見る管理の実践、工程能力指数活用
●マネジメント：海外子会社の代表取締役

【研修プログラム】

基本項目	主な内容	訓練時間	
品質管理の考え方	・品質とは ・標準化とは ・品質優先の考え方	・品質管理とは ・検査とは	1時間
品質管理に関する基礎知識	・工程とプロセス ・バラツキと偏り ・データの取り方～まとめ方	・母集団とサンプル ・計数値と計量値	1時間
基本統計量と工程能力指数	・平均値 ・範囲 ・尖度 ・最頻値	・中央値 ・標準偏差 ・歪度 ・最大値・最小値	0.5時間
QC7つ道具	・パレート図 ・チェックシート ・グラフ ・散布図	・特性要因図 ・ヒストグラム ・管理図 ・層別	1.5時間
QC 的問題解決の進め方【演習あり】	・テーマ選定 ・要因解析 ・対策実施 ・標準化と管理の定着	・現状把握と目標設定 ・対策検討 ・効果の確認	2.0時間

【申込み方法】FAX:027-289-0038 又はE-mail:gpc@vi.sunfield.ne.jpにてお願いします

【申込期限】令和5年8月30日(水)

【問合せ先】群馬県生産性本部 担当:新井 〒379-2166 前橋市野中町 361-2 TEL027-261-0603

◆◆◆ 「品質管理基本」(9/13)参加申込書◆◆◆

企業・団体名	企業・団体規模(○で囲んでください) A1~29人、B30~99人、C100~299人、D300~499人、E500~999人、F1000人~			
所在地	業種(○で囲んでください) 01建設業、02製造業、03運輸業、04卸売・小売業、05サービス業、06その他			
TEL		FAX		
E-mail				
会員区分	1.一般 2.生産性本部会員 3.生産性本部会員(無料特典を利用) (○で囲んでください) 【無料特典】通常セミナーは年間2名様、生産性向上支援訓練は年間5名様まで利用可能			
派遣ご担当者 お名前	ご所属/役職			
参加者	お名前	年齢	就業状況	・正社員・非正規雇用・その他(自営業等) (○で囲んでください)
	お名前	年齢	就業状況	・正社員・非正規雇用・その他(自営業等) (○で囲んでください)
	お名前	年齢	就業状況	・正社員・非正規雇用・その他(自営業等) (○で囲んでください)
	お名前	年齢	就業状況	・正社員・非正規雇用・その他(自営業等) (○で囲んでください)
計	名(うち特典利用名)			